



材料

- A1 液体 
- A1 粉末 
- A1 三轴纤维
- 硅胶模具

工具

- 磅秤
- 杯子
- 刷子
- 混合器
- 钻孔机
- 多功能工具
- 螺栓和螺母



*本说明书说明了A1支撑模具的正面制作方法。背面类似。



1

在开始制作第一个支撑模具之前，请稳定硅树脂模具。



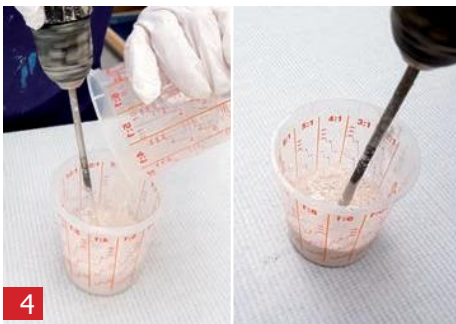
2

将A1三轴纤维切成各种尺寸，足以容纳4层。



3

设置A1液体和A1粉末（1：2）的重量。



4

将A1粉末轻轻地添加到A1液体中。搅拌混合器，直到所有团块消失（±1分钟），得到光滑的物料。



5

用刷子在硅胶模具上涂抹A1。



6

在潮湿的A1上添加A1三轴纤维。继续直到整个硅树脂模具被A1和一层A1三轴纤维覆盖。



再次添加一层A1。



并在仍湿的A1上涂覆第二层A1三轴纤维。



按下A1三轴纤维。纤维可以很好地成形/成形。



再次用A1刷此层。重复上述步骤，直到应用了4层A1三轴纤维。



让A1支撑模具干燥60分钟。



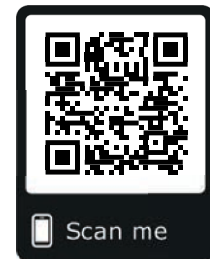
如果需要，可以使用多功能工具完成A1支撑模具。



如果需要，可以在A1支撑模具上钻孔以增加螺栓和螺母。



准备使用A1支撑模具。

扫描QR码并观看视频：
A1 支撑模具